



Vpsilon E-SCOOTER



The way you move

URBAN LIGHTWEIGHT

Clignotants



Suspension avant



Affichage LED intégré



Moteur arrière sans balais de 250W

Fiche technique

Informations de base

| | |
|---------------------------|---|
| Châssis | alliage d'aluminium |
| Suspensions | avant |
| Vitesse* | L1: <= 6km/h L2: <= 20km/h L3: <= 25km/h (vitesse maximale) |
| Pente maximale** | 15% |
| Freins | frein électronique arrière et frein d'aile flexible |
| Moteur | 250W, 13Nm |
| Pneus | 8" nid d'abeille |
| Protection basse tension | 31V +/- 0.5V |
| Limite de courant | 15A |
| Motor type | sans balais |
| Charge maximale | 100kg |
| Conducteur | consultez les lois et règlements en vigueur dans votre pays |
| Température d'utilisation | 0°C / 40°C |
| Indice de protection | IP54 |
| Temps de charge | environ 5 heures |
| Autonomie** | jusqu'à 18 km |

Système électrique

| | |
|----------|-------------------------------|
| Moteur | 250W, Puissance de crête 360W |
| Freins | frein électrique arrière |
| Écran | LED intégrée |
| Batterie | 36V, 6.0Ah, 216Wh |
| Feux | LED à l'avant et à l'arrière |
| Chargeur | DC 2.1 standard EU 42V, 1.5A |

Dimensions et poids

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Poids net | 13.1kg |
| Poids brut | 15.6kg |
| Dimensions produit ouvert | 1030 x 420 x 1090mm |
| Dimensions produit fermé | 1080 x 420 x 340mm |
| Dimensions emballage | 1040 x 180 x 400mm |

MARYNE Code de produit: LN-M0-210003 | Code Ean: 8052679458622

*Respectez toujours le code de la route et les normes en matière en vigueur dans le pays de circulation.
**Sujet à variations en fonction du poids du conducteur, des conditions de la route et de la température.