







Sonnette électronique et double levier de frein

> SKU DU-M0-240001 EAN 8050507987405





Châssis Alliage d'aluminium

Suspension No

Pneus 8.5" avec la chambre à air

Frein électronique avant et à disque à l'arrière, double levier de frein, **Freins**

KERS

Moteur Brushless 350 W, 15 Nm

500 W Puissance de crête

Pente maximale** 15%

Vitesse* 25 km/h

Batterie 36 V, 10.0 Ah, 360 Wh 100-240 V, 42 V, 2.0 A

Chargeur de batterie

Temps de charge

Autonomie** Jusqu'à 40 Km

Feux LED avant et arrière, clignotants intégrés

Écran LED couleur, intégrée

Sonnette Électronique

Connexions sans fil Connexion avec l'application Platum

Indice de protection IPX5 Protection basse tension 28 V Limite de courant 17 A

0° / 45° C Température d'utilisation

Charge maximale 100 Kg

Conducteur Vérifier la législation en vigueur dans votre pays

Poids net 12 Kg Poids brut 14 Kg

Dimensions produit ouvert 1050 x 1120 x 485 mm 1050 x 480 x 485 mm Dimensions produit fermé Dimensions emballage 1105 x 530 x 160 mm



Batterie de 360 Wh, jusqu'à 40 km d'autonomie



Moteur brushless 350 W, 15 Nm intéarée



Système de freinage avec technologie KERS



Pneus de 8,5" avec la chambre à air

^{*} Toujours respecter le code de la route et les normes en matière en vigueur dans le pays de circulation.
** sujet à variations en fonction du poids du conducteur, des conditions de la route et de la température.